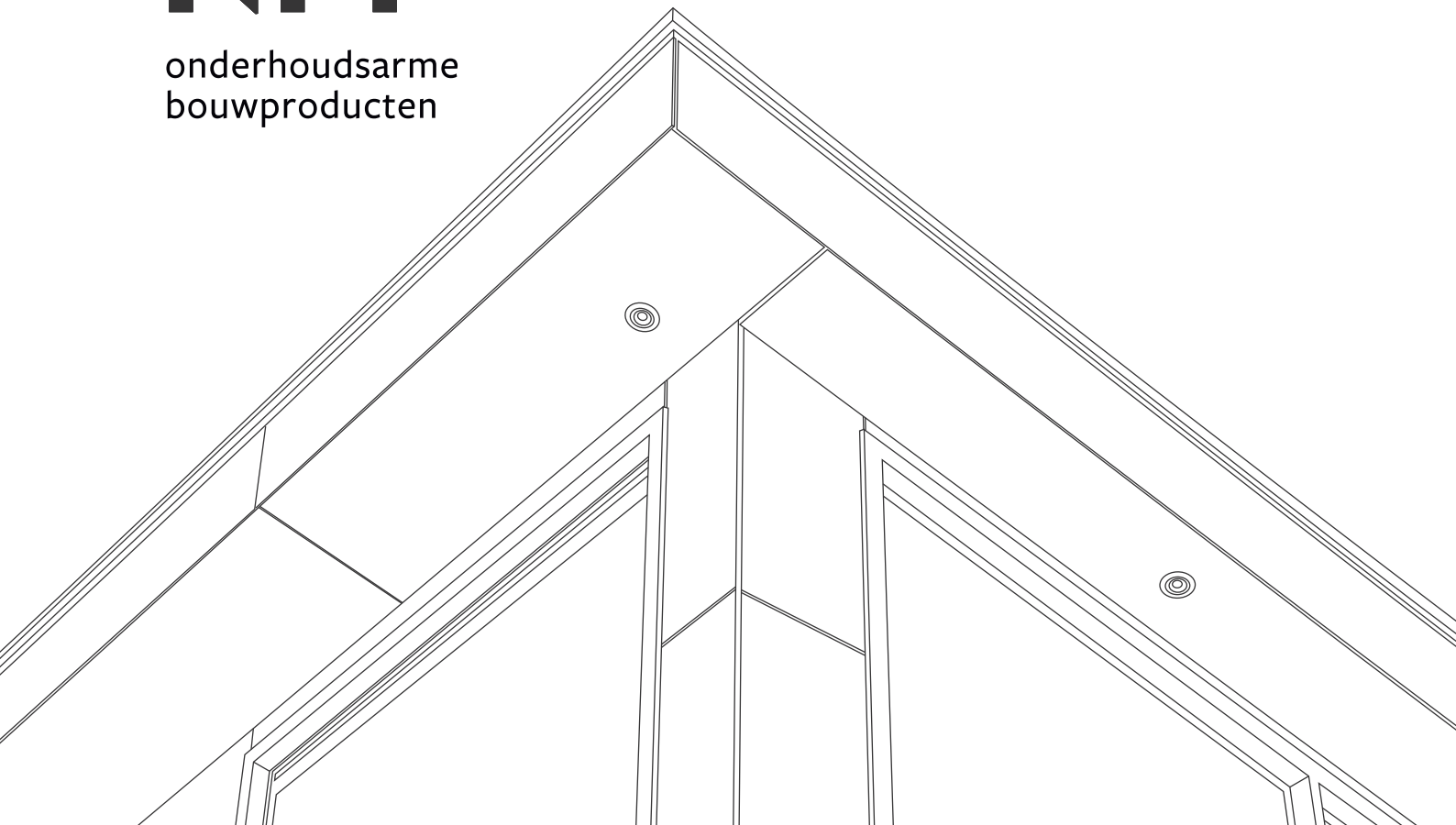




onderhoudsarme
bouwproducten



HPL PLATEN & STROKEN

INHOUDSOPGAVE

Algemene informatie	2
Eigenschappen	2
Transporteren, verpakking en opslag	3
Bewerking	4
Ventilatie en doorbuiging	5
Montage instructies (Torx schroeven)	6

ALGEMENE INFORMATIE

CE-markering

De CE-markering van het bouwproduct geeft informatie over de prestatie van het product op de essentiële kenmerken (eigenschappen) voor de toepassing van het product. Het doel van deze montagehandleiding is om kopers en/of diens afnemers te voorzien van informatie.

HPL platen & stroken zijn voorzien van een geharmoniseerde norm NEN EN 438-7. De technische data van de HPL platen en stroken in deze instructiefolder is een resultaat van testen onder deze norm voor de CE-markering. Voldoet aan de Europese REACH wetgeving.

De CE-markering laat zien dat het product is getest volgens Europese, geharmoniseerde testmethoden. Dit betekent dat u een veilig product in handen heeft.

Toepassingen

HPL platen & stroken worden als duurzame en milieuvriendelijke gevelbekleding toegepast in recreatiebouw, woningbouw, hout-skeletbouw, tuinhuisjes, woonark en dakkappen. Als gevel, dakrandoverstek, dakrand, boeiboord, gootafwerking en borstwering. Doordat HPL platen & stroken aan beide zijden te gebruiken zijn, is het product niet alleen geschikt als plaatmateriaal, maar ook voor scheidingswanden en diverse interieuroepassingen in bijvoorbeeld badkamers en keukens.

Garanties

De garantiebepaling is alleen van kracht wanneer de montage van HPL platen & stroken geheel volgens deze instructiefolder is uitgevoerd. De garantiebepaling kunt u opvragen via onze verkoopafdeling.

Eigenschappen

High Pressure Laminate (HPL) wordt geproduceerd door een combinatie van thermosetting, hars en craftpapier onder hoge druk en temperatuur samen te brengen. Met bewezen uitstekende outdoor prestaties die voldoen aan de hoge standaard.

Uitvoering

- HPL platen & stroken Euroclass B-s1,d0 basis toplaag

Standaard hebben HPL platen & stroken een brandclassificatie van Euroclass B-s1,d0 volgens EN13501-1.

Kleur

HPL platen & stroken zijn in meerdere unikleuren te verkrijgen. Voor een actueel kleurenoverzicht, zie ook de productbrochure of op npibv.eu.

Reinigen

HPL platen & stroken mogen schoongemaakt worden met een emmer water met een zacht reinigingsmiddel. Geen oplosmiddelen of schurende schoonmaakmiddelen gebruiken. Schoonmaakmiddelen niet langdurig laten inwerken. Altijd goed naspoelen met schoon water.

TRANSPORTEREN, VERPAKKING EN OPSLAG

Transport

Tijdens het transport van HPL platen & stroken moet er gebruik worden gemaakt van stabiele pallets die minimaal dezelfde afmetingen hebben. Daarnaast is het aanbevolen om elke pallet afzonderlijk vast te binden met lint. De pallets kunnen met een heftruck worden geladen of gelost. Het moet bij het laden en lossen voorkomen worden dat de platen over elkaar schuiven. De platen kunnen het beste één voor één opgetild worden om beschadigingen aan het oppervlak te voorkomen. Als platen voorzien zijn van beschermfolie, kan deze direct na montage aan beide zijden worden verwijderd.

Verpakking

HPL platen & stroken per pallet van 50 stuks en los te bestellen.

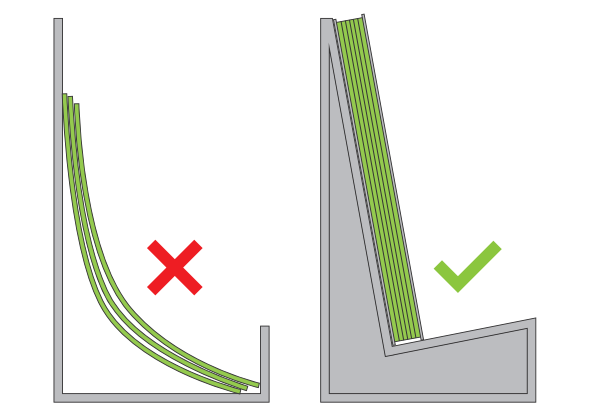
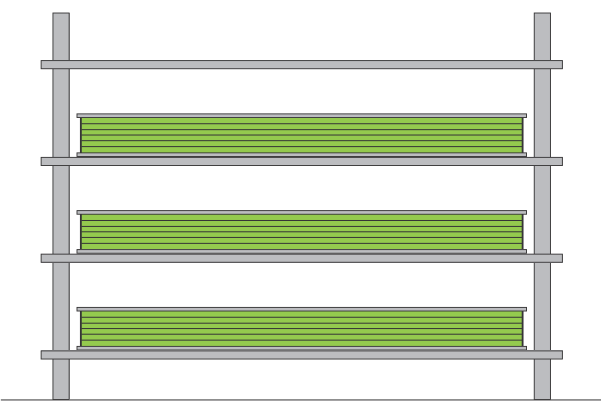
Behandeling product

HPL platen & stroken niet met de voor- en achterzijde over elkaar schuiven. Scherpe puntvormige en harde voorwerpen niet in contact brengen met de voor- en achterzijde. De HPL platen & stroken altijd voor montage controleren.

- Opslag**
- De platen moeten worden opgeslagen in een gesloten droge ruimte onder normale klimatologische omstandigheden. Buiten opslag in de zon en regen moet worden vermeden.
 - De platen horizontaal opslaan en volledig ondersteund. Indien deze opslagmethode niet mogelijk is dan kunnen de platen onder een hoek van 60° a 70° geplaatst worden. Ook dient ten alle tijden het totale oppervlak ondersteund te worden.
 - Op de bovenste plaat en tussen de pallet en de onderste plaat dient een beschermingsplaat te worden gelegd.
 - Foutieve opslag kan tot blijvende vervorming van de platen leiden.
 - Het gewicht van de gestapelde pallets mag niet meer dan 1500 kg zijn.
 - Let op! De beschermfolie op de platen kan zich door te lange blootstelling aan zonlicht permanent aan de plaat hechten.

Controle

Wij behandelen onze producten met de grootste zorg. Toch willen wij u vragen HPL platen & stroken te controleren op onregelmatigheden, zoals transportschade, productiefouten, etc., bij aflevering op de werkplek door onze transporteur. De beschermfolie (voor- en achterzijde) na montage van elk plaat direct verwijderen voor controle van het oppervlak. Ook tijdens het montageproces de platen visueel controleren.



BEWERKING

CNC

Met een CNC machine kan men een optimale afwerking van de HPL plaat realiseren. Deze computergestuurde machine voert alle frees- en boorwerkzaamheden automatisch uit. Hierdoor kan men relatief snel en met name heel nauwkeurig een paneel naar wens bewerken.



Boren

Om splinterige boorgaten te voorkomen moet er onder de HPL plaat, hardhout of multiplex worden gelegd. In het algemeen wordt een spiraalboor (HSS) of kobalt boor gebruikt om te boren, met een 60 – 80o widia-punt en een

hoek van ≤ 90°. Bij het maken van grotere gaten, voor bijvoorbeeld hang- en sluitwerk of een deuvel, is een boor met centreerpunt het meest geschikt. De binnenranden van het boorgat dienen afgerond te worden in een straal van minimaal 8 mm, dit om inscheuren te voorkomen.

Frezen

Hardmetalen frezen kunnen worden gebruikt in combinatie met een hand bovenfrees of een vaste freestafel. Hiermee kunnen de randen van de HPL plaat worden bewerkt en afgerond, dit zorgt niet alleen voor een verzorgde strakke afwerking, maar vermindert ook de kans op beschadiging van de plaatranden. Er zijn diverse manieren van profilering, bijvoorbeeld: rond of hoekig.



Zagen

HPL platen & stroken kunnen worden gezaagd met de volgende gereedschappen:

Cirkelzaag

Om het beste zaagresultaat te behalen wordt een vaste zaagtafel met cirkelzaag geadviseerd. Een hoge stand tijd is daarbij van belang, bijvoorbeeld een (negatief geslepen) trapezium vertanding.

- diameter zaagblad mm 303
- machine toerental rpm > 4000
- overstand zaag t.o.v. plaat 15 mm.
- dikte zaagblad mm 3.2
- aantal zaagtanden - > 96
- afstand tussen de vertanding mm 13 – 15
- hoek van de vertanding graden oct-15
- tandprofiel - Recht of onder een hoek van 10°
- hardheid van het metaal - H20

Tijdens het zagen let u op de volgende punten:

- zorg dat het zaagblad goed scherp is
- richt de zichtzijde van de plaat naar boven
- stel het zaagblad op de juiste hoogte in
- druk de plaat naast het zaagblad goed aan
- gebruik indien mogelijk een zg. "voorritser"

Decoupeerzaag

Een decoupeerzaag met opwaartse zaagrichting wordt toegepast bij het maken van uitsparingen in HPL platen & stroken. Gebruik alleen gehard stalen zaagbladen met een MEDIUM tandgrootte.

LET OP: Binnenhoeken dienen uitgeboord of rond gefreesd te worden en mogen dus niet recht worden uitgezaagd. De zichtzijde van HPL platen & stroken dient naar beneden gericht te zijn tijdens het zagen.

Verlijming

HPL kan ook zeer effectief worden verlijmd. Wat het grote voordeel biedt van een onzichtbare bevestiging. Ga naar npibv.eu (downloads) voor gedetailleerd advies over het verlijmen van HPL.

VENTILATIE EN DOORBUIGING

Ventilatie

Het is van zeer groot belang om een doorgaande ventilatie achter de gevelpanelen te creëren met een minimale diepte van 22 mm. Bij horizontaal regelwerk moeten aan de boven- en onderzijde ventilatieopeningen zijn aangebracht. Bij verticaal regelwerk is dit niet het geval. De grootte van de ventilatieopening wordt bepaald door de hoogte van de gevel.

Doorbuiging

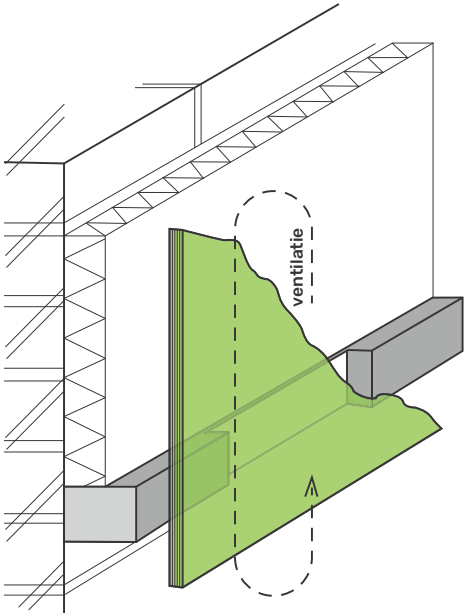
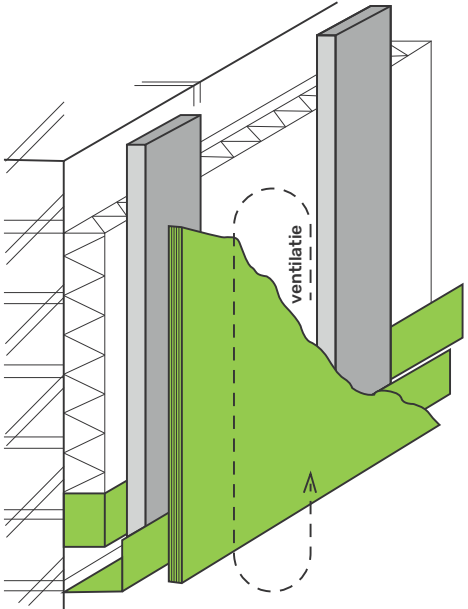
Het is van uiterst belang dat met een statische belasting van 600 N/mm² te worden gerekend. Voor zowel windzuiging als winddruk. Het zorgt voor het voorkomen van te sterke doorbuiging, dat anders het gevelsysteem kan laten bezwijken.

Advies regelwerk

Achter HPL gevelbekleding hoort een doorgaande ventilatie in verticale richting met een minimale diepte van 20 mm.

De grootte van de ventilatieopening wordt bepaald door de hoogte van de gevel:

- | | |
|-------------------|---------------|
| • 0 tot 5 meter | 20 cm² per m¹ |
| • 5 tot 10 meter | 50 cm² per m¹ |
| • 10 tot 20 meter | 70 cm² per m¹ |



MONTAGE INSTRUCTIES
(TORX SCHROEVEN)

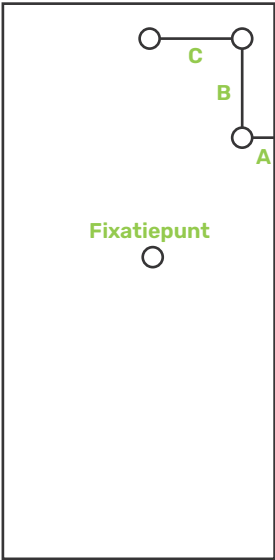
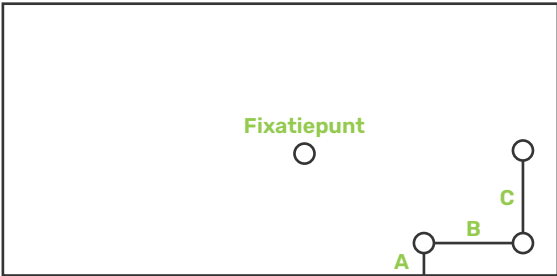
Bevestiging torx schroeven

Het bevestigen van HPL platen & stroken met torx schroeven vergt uiterste zorgvuldigheid. De uitzettingscoëfficiënten, hardheid van de platen, temperaturen en overige factoren hebben grote invloed op het monteren van de HPL platen & stroken.

De volgende items zijn van groot belang:

- Controleer de platen op onjuistheden voordat deze wordt gemonteerd.
- De voegen tussen de platen dienen minimaal 10 mm te bedragen.
- In verband met ventilatie moet er een minimale ruimte van 22 mm zitten tussen de HPL-plaat en de achterwand. De zijden van de constructie moeten niet (volledig) worden afgesloten om luchtcirculatie mogelijk te houden. Hierdoor voorkomt u verrotting, schimmelvorming en de-laminatie. Er moet ventilatie mogelijk zijn bij de daktrim en boeiboord.
- Boor de gaten voor de HPL-schroeven nooit kleiner dan de minimale diameter van 8 mm. Op plaatsen die veel wind vangen of te maken hebben met vergrote turbulentie wordt aangeraden de weergegeven maxima te verkleinen.
- Gebruik hoogwaardige RVS Torx schroeven voorzien van een bolkop. Het gebruik van RVS schroeven met verzonken kop wordt alleen aangeraden in combinatie met kraalringen of rozetten. Dit voorkomt doorbuigingen en gecorrodeerde schroeven. De geadviseerde afmetingen van de schroeven zijn 4,8x32 mm of 4,8x45 mm.
- Gebruik stevige achterlijsten van hoge kwaliteit hout of metaal. Voor metalen achterlijsten zijn andere soort schroeven nodig.

Fixatiepunt - boorgatdiameter

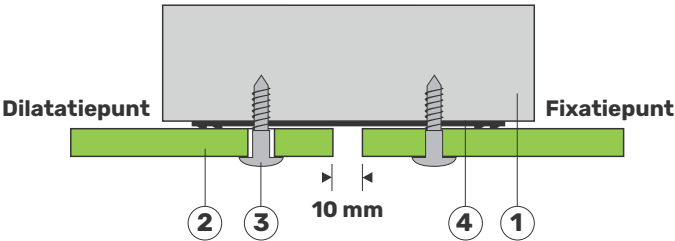


- Het fixatiepunt hoeft niet exact in het midden te zitten, maar hiervoor mag het dichtsbijzijnde bevestigingspunt gebruikt worden.
- De afmetingen die in de tabellen worden aangegeven zijn maximale afmetingen. Wanneer niet conform deze afmetingen gewerkt wordt dan komt de garantie te vervallen.

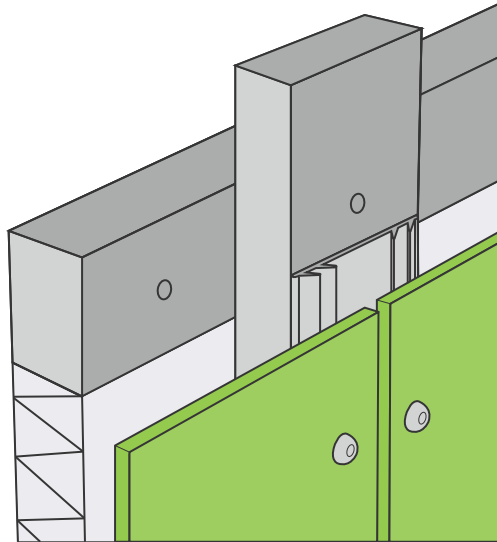
Bevestigingsafstanden horizontale en verticale plaatbevestiging

Dikte	A	B	C
6	10 mm	450 mm	550 mm

MONTAGE INSTRUCTIES
(TORX SCHROEVEN)

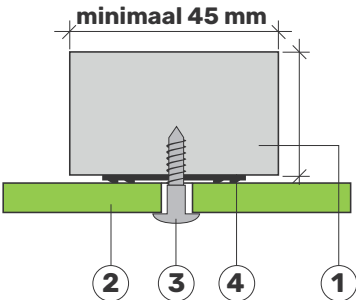
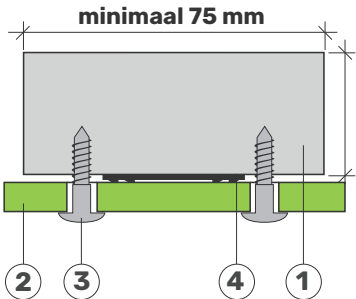
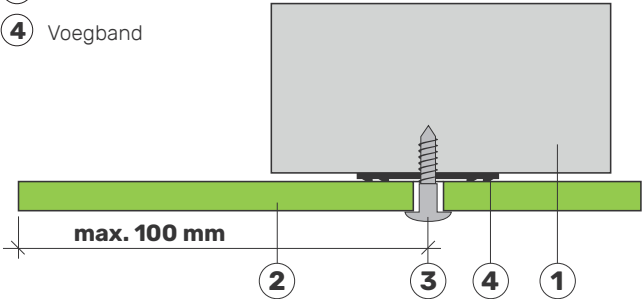


- Fixatiepunt** = schroefdraad diameter + 0.1 mm
= Ø 5 mm
- Dilatatiepunt** = schroefdraad diameter x 1.7 mm
= Ø 8 mm



MONTAGE INSTRUCTIES
(TORX SCHROEVEN)

- 1 Regelwerk
- 2 HPL paneel
- 3 Torx schroef
- 4 Voegband





NP439-2405